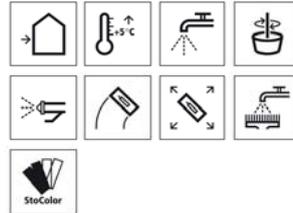


Ficha técnica

StoLotusan® K

Revoque de acabado con tecnología Lotus-Effect® y estructura de revoque raspado



Característica

Aplicación

- exterior
- sobre soportes minerales y orgánicos
- No apto para superficies horizontales o inclinadas expuestas a la intemperie.

Propiedades

- Tecnología efecto loto®: la suciedad se va con la lluvia
- con la lluvia artificial se fomenta enormemente el efecto de autolimpieza
- no inflamable, A2-s1, d0
- excelentes propiedades de aplicación
- muy alta permeabilidad al CO₂ y al vapor de agua
- altamente resistente contra las inclemencias climáticas
- según EN 15824

Aspecto

- estructura de revoque de raspado

Particularidades/Observaciones

- con película de conservación encapsulada para un efecto retardante y preventivo contra la contaminación por hongos y/o algas

Datos técnicos

Criterio	Norma / Norma de ensayo	Valor/ Unidad	Observaciones
Densidad	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Espesor de la capa de aire equivalente de difusión	EN ISO 7783-2	0,05 - 0,08 m	V1 alto

Ficha técnica

StoLotusan® K

Índice de permeabilidad al agua w	EN 1062 -3	< 0,05 kg/(m ² *h ^{0,5})	W3 bajo
Índice de resistencia de la difusión al vapor de agua μ	EN ISO 7783-2	25 - 40	V1 alto
Comportamiento al fuego (clase)	DIN 13501-1	A2-s1, d0	no inflamable
Conductividad térmica	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Los valores característicos son valores medios o aproximados. Debido al empleo de materias primas naturales en nuestros productos, los valores indicados pueden variar ligeramente en cada lote de producción, sin por ello afectar a la idoneidad del producto.

Sustrato de soporte

Requisitos El soporte debe estar fijo, seco, limpio y firme, así como libre de capas de sinterización, efloraciones y desmoldeantes. Los soportes húmedos o que no hayan fraguado completamente pueden provocar desperfectos como, por ejemplo, la formación de bolsas de aire o grietas en los siguientes revestimientos.

Preparativos Comprobar la capacidad de carga de los revestimientos existentes. Retirar los recubrimientos que no sean resistentes.

Aplicación

Temperatura de aplicación Temperatura mínima del soporte y del aire: +5 °C

Preparación de los materiales Añadir el mínimo de agua posible para lograr la consistencia de aplicación. Remover bien antes de aplicar. Para la aplicación mecánica, el suministro de agua debe ajustarse a la correspondiente máquina/bomba. Por lo general, los colores intensos requieren menos agua para optimizar la consistencia del material. Una dilución excesiva del material empeora la aplicación y las propiedades (p. ej. poder cubriente, tono de color).

Consumo	Ejecución	Consumo aprox.	
	K 1,0	1,90	kg/m ²
	K 1,5	2,40	kg/m ²

Ficha técnica

StoLotusan® K

K 2,0	3,20	kg/m ²
K 3,0	4,30	kg/m ²

El consumo de material, entre otros, depende del tipo de aplicación, el soporte y la consistencia. Las cantidades de consumo indicadas son valores exclusivamente orientativos. Si es necesario, debe determinarse el consumo exacto en cada caso concreto.

Estructura del recubrimiento

Imprimación:

En función del tipo y del estado del sustrato de soporte, puede ser necesario emplear imprimaciones solidificantes reguladoras de la capacidad de absorción.

capa intermedia sobre soporte mineral resistente:

Sobre un sustrato de soporte mineral, suele ser necesario emplear una capa intermedia que regule la capacidad de absorción y que sea adherente.

productos: StoPrep Miral o Sto-Putzgrund, StoPrep QS (aislante de la alcalinidad)

capa intermedia sobre soporte orgánico resistente:

Sobre sustratos de soporte orgánicos se recomienda emplear capas intermedias que igualen el color cuando el color del revoque de acabado difiera notablemente del color del sustrato de soporte. Cuando se emplean estructuras de revoque estriado, se recomienda generalmente una capa intermedia que compense el color.

productos: Sto-Putzgrund, StoPrep QS (aislante de la alcalinidad)

Aplicación

manualmente, a máquina

El revoque de acabado puede solamente proyectarse o proyectarse para posteriormente texturizarlo. Por norma general, resulta necesario rematar manualmente el revoque de acabado para alcanzar el aspecto o la textura deseada.

El producto se decapa al tamaño de los granos de manera uniforme con una llana de acero inoxidable. La textura del revoque rascado se puede conseguir con una llana de acero, una llana de plástico rígido o un fratás de PU.

El producto se puede proyectar mediante una pistola de depósito o máquinas de revoque fino corrientes.

La técnica de trabajo, las herramientas de aplicación y el sustrato de soporte influyen de manera fundamental en el resultado. Las herramientas indicadas son meras recomendaciones.

Ficha técnica

StoLotusan[®] K

Secado, endurecimiento, tiempo de retoque

El producto se seca físicamente mediante evaporación de agua. El proceso de secado dura alrededor de 14 días. Las condiciones desfavorables retrasan el secado.

Por lo general, cuando las condiciones climatológicas son desfavorables, se deben adoptar medidas protectoras apropiadas (p. ej. protección contra la lluvia) para las superficies de fachada a tratar o recientemente tratadas.

Evitar condiciones que retrasen el secado. Proteger los cristales de las ventanas con film protector transparente autoadherente hasta que el revoque de acabado StoLotusan se seque.

Con una temperatura de +20 °C del aire y del soporte y con una humedad del aire relativa del 65 %: se deben esperar 24 horas antes de volver a trabajar sobre la superficie.

Limpieza de las herramientas

Lavar con agua inmediatamente después de su uso.

Observaciones, recomendaciones, particularidades, otros

La formación completa del efecto gota depende de la exposición a la intemperie y se consigue generalmente en 3 meses. En caso de tonalidades, el efecto gota completo se puede rectificar más tarde.

Debido a una humectabilidad con agua reducida, el efecto de gota solamente recoge los depósitos de suciedad de aceite/grasa de manera reducida.

Suministro

Tono de color

blanco, tintable limitadamente según Sistema StoColor

Como revestimiento en los sistemas de aislamiento térmicos StoTherm Vario, StoTherm Wood, el tono de color no deberá ser inferior, por lo general, a un valor de referencia de la luminosidad del 20%. StoTherm Classic[®] admite un valor de referencia de la luminosidad mínimo del 15%. Los valores inferiores de referencia de la luminosidad de los tonos de color en los respectivos sistemas deberán ser evaluados por el fabricante por separado y en relación con el inmueble.

Estabilidad del color:

A lo largo del tiempo cambia la superficie de los revestimientos debido, en general, a las condiciones atmosféricas y, en especial, a la intensidad de la radiación UV combinada con los efectos de la humedad. Como resultado de esto, pueden producirse cambios de color.

Se debe a un proceso influido por las condiciones del material y de la obra. Por ello, es norma de la técnica, en el caso de tonalidades intensas o muy oscuras, mejorar la estabilidad de la tonalidad mediante un sistema de pintura adicional.

Ficha técnica

StoLotusan® K

Coloración del núcleo estructural:

Como núcleo estructural, se utilizan tipos de mármol blanco natural. En casos aislados, el veteado natural del mármol se puede apreciar en forma de núcleo estructural oscuro en el revoque de acabado.

En tonos claros, especialmente, amarillo claro, puede darse una transparencia superficial en la coloración del núcleo estructural del revoque de acabado terminado. Esto es, por lo general, un efecto provocado por el contraste de colores entre la tonalidad y la granulación del mármol.

Ambos efectos se corresponden con la naturaleza básica de un revoque de acabado relleno de mármol y forman parte de las características naturales de la materia prima empleada. La calidad y la funcionalidad del producto no se ven afectadas por ello.

Precisión del color:

Debido a procesos químicos y/o físicos de fraguado en diferentes condiciones climatológicas y del objeto no se puede garantizar la precisión, homogeneidad y la ausencia de manchas, especialmente en:

- a. comportamientos irregulares de absorción del sustrato de soporte
- b. diferentes grados de humedad en el sustrato de soporte
- c. marcadas diferencias en la alcalinidad/ingredientes en el sustrato de soporte
- d. radiación solar directa con sombras marcadas en el revestimiento recién aplicado.

Erosión del emulsionante:

Las condiciones retardantes del proceso de secado, como el rocío, la niebla, las salpicaduras de agua o la lluvia, pueden provocar efectos superficiales (marcas de goteo) en revestimientos que aún no se hayan fraguado por completo, debido a sustancias solubles en agua. Según la intensidad del color, este efecto puede ser más o menos marcado. Esto no afecta a la calidad del producto. Por regla general, estos efectos desaparecen por sí mismos con la posterior exposición a la intemperie.

Tintable Tintable con un 1 % máx. de StoTint Aqua.

Posibilidad de ajuste especial El producto viene equipado de fábrica con película de conservación adaptada contra la contaminación por hongos y/o algas; no es posible realizar un ajuste adicional. Se consigue un efecto preventivo y retardante. No se puede asegurar

Ficha técnica

StoLotusan[®] K

una ausencia permanente de contaminación por hongos y/o algas.

Embalaje Cubo

Almacenamiento

Condiciones de almacenamiento Conservar bien cerrado y protegido de heladas. Proteger del calor y de la radiación solar directa.

Periodo de almacenamiento Se garantiza la mejor calidad dentro de su embalaje original hasta alcanzar la máx. vida de almacenamiento. Esta puede apreciarse en el n.º de lote (Chargen-Nr.) del embalaje.
 Explicación del n.º de lote:
 Cifra 1 = cifra final del año, cifra 2 + 3 = semana natural
 Ejemplo: 5450013223 - vida de almacenamiento hasta el final de la semana 45 de 2015

Certificados / Homologaciones

ETA-03/0027 StoTherm Classic[®] 1 (EPS y StoArmat Classic)
 Autorización técnica europea

ETA-05/0098 StoTherm Classic[®] 2 (EPS y StoLevell Classic)
 Autorización técnica europea

ETA-06/0004 StoTherm Classic[®] 3 (EPS y Sto-Revoque de armadura)
 Autorización técnica europea

ETA-13/0223 StoTherm Classic[®] 4 (EPS y StoArmat Classic AS)
 Autorización técnica europea

ETA-09/0058 StoTherm Classic[®] 5 (EPS y StoArmat Classic plus)
 Autorización técnica europea

ETA-11/0504 StoTherm Classic[®] 6 (EPS y Sto-Revoque de armadura)
 Autorización técnica europea

ETA-11/0505 StoTherm Classic[®] 7 (EPS y StoPrefa Armat)
 Autorización técnica europea

Ficha técnica

StoLotusan[®] K

ETA-12/0030	StoTherm Classic [®] 10 (EPS y StoArmat Classic S1) Autorización técnica europea
ETA-07/0156	StoTherm Classic [®] 1 (MW/MW-L y StoArmat Classic) Autorización técnica europea
ETA-07/0088	StoTherm Classic [®] 2 (MW/MW-L y StoLevell Classic) Autorización técnica europea
ETA-09/0288	StoTherm Classic [®] 5 MW/MW-L (StoArmat Classic plus) Autorización técnica europea
ETA-12/0533	StoTherm Classic [®] 10 MW/MW-L (StoArmat Classic S1) Autorización técnica europea
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS y StoLevell Uni) Autorización técnica europea
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS y StoLevell Novo) Autorización técnica europea
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS y StoLevell Duo) Autorización técnica europea
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5 (EPS y StoLevell Beta) Autorización técnica europea
ETA-12/0561	StoTherm Vario 7 (EPS y StoLevell FT) Autorización técnica europea
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (MW/MW y StoLevell Uni) Autorización técnica europea
ETA-06/0127	GUT-00000414 Autorización técnica europea
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (MW/MW-L y StoLevell Novo) Autorización técnica europea

Ficha técnica

StoLotusan[®] K

ETA-13/0901	StoTherm Mineral 5 (MW/MW-L y StoLevell FT) Autorización técnica europea
ETA-13/0581	StoTherm Mineral 8 (MW-L - sistema A / sistema B) Autorización técnica europea
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1(HWF y StoLevell Uni, espiga/pinza) Autorización técnica europea
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (HWF y StoLevell Uni) Autorización técnica europea
ETA-09/0267	StoTherm Resol Autorización técnica europea
ETA-13/0580	StoTherm Resol Plus Autorización técnica europea
Z-33.41-116	StoTherm Classic [®] / Vario, encolado en construcción sólida Licencia de construcción
Z-33.42-129	StoTherm Classic [®] / Vario / Mineral, fijación por perfiles Licencia de construcción
Z-33.43-61	StoTherm Classic [®] / Vario / Mineral, encolado y fijado con tacos Licencia de construcción
Z-33.43-925	StoTherm Wood en construcción sólida Licencia de construcción
Z-33.43-1182	StoTherm Resol, encolado y fijado con tacos Licencia de construcción
Z-33.44-134	StoTherm Mineral L / StoTherm Classic [®] L / StoTherm Classic [®] S1 Licencia de construcción
Z-33.47-659	StoTherm Wood en construcción de madera

Ficha técnica

StoLotusan® K

Licencia de construcción

Z-33.47-811	StoTherm Classic® / Vario / Classic® L / Mineral L, encolado en construcción de madera Licencia de construcción
Z-33.49-742	Colocación sobre sistemas de aislamiento térmicos existentes. Licencia de construcción
Z-33.2-124	StoReno Rehabilitación del revoque y del ETICS Licencia de construcción
Z-33.2-394	StoVentec Sistema de fachadas con revestimiento de revoque Licencia de construcción
P 5086-1	StoLotusan K - Permeabilidad al dióxido de carbono Ensayo de permeabilidad del dióxido de carbono

Identificación

Grupo de productos Revoque de fachada

Composición Según la directiva VdL (Asociación alemana de la industria de pinturas de laca e impresión) sobre pinturas para edificios, Dispersión de polímeros, Dióxido de titanio, Carbonato de calcio, Hidróxido de aluminio, Tierra de diatomeas, Material de relleno silicático, Agua, Glicol éter, Alcoholes, Aditivos, Agentes conservantes

Seguridad Este producto es una sustancia peligrosa.
observe la ficha de seguridad

Ficha técnica

StoLotusan[®] K

Observaciones específicas

Las informaciones y datos contenidos en esta ficha técnica sirven para asegurar la finalidad y la aptitud habituales del producto y se basan en nuestros conocimientos y experiencias. No desligan al usuario de realizar comprobaciones por cuenta propia de la idoneidad y empleo.

Cualquier aplicación no mencionada expresamente en esta ficha técnica solo se puede llevar a cabo previa consulta con Sto GmbH. Sin la correspondiente autorización, se actuará bajo cuenta y riesgo. Esto es válido sobre todo para combinaciones con otros productos.

En el momento de la publicación de una nueva ficha técnica, todas las versiones anteriores quedan sin efecto. La correspondiente versión actualizada está disponible en Internet.

Ficha técnica

StoLotusan® K

		Sto AG Ehrenbachstrasse 1 D-79780 Stühlingen, Germany	
		01-0041- 3	10
		0800	
StoLotusan® K EN 15824 Render / plaster with organic binding agents Onto walls, ceilings and pillars in the exterior			
Reaction to fire	A2-s1, d0		
Water absorption	W3		
Thermal conductivity	NPD		
Tensile strength on concrete	≥ 0,3 N/mm ²		
Durability	NPD		
Water vapour permeability	V 1		
Hazardous substances	NPD		

CE StoLotusan® K

Sto Ibérica S.L.U.



Ficha técnica

StoLotusan[®] K

Polígono Industrial

Les Hortes del Camí Ral

Via Sergia, 32, nave 1

E - 08302 Mataró (Barcelona)

Teléfono: 093 741 5972

Fax: 093 741 5974

info.es@sto.com

www.sto.es